

fitt cable protection system

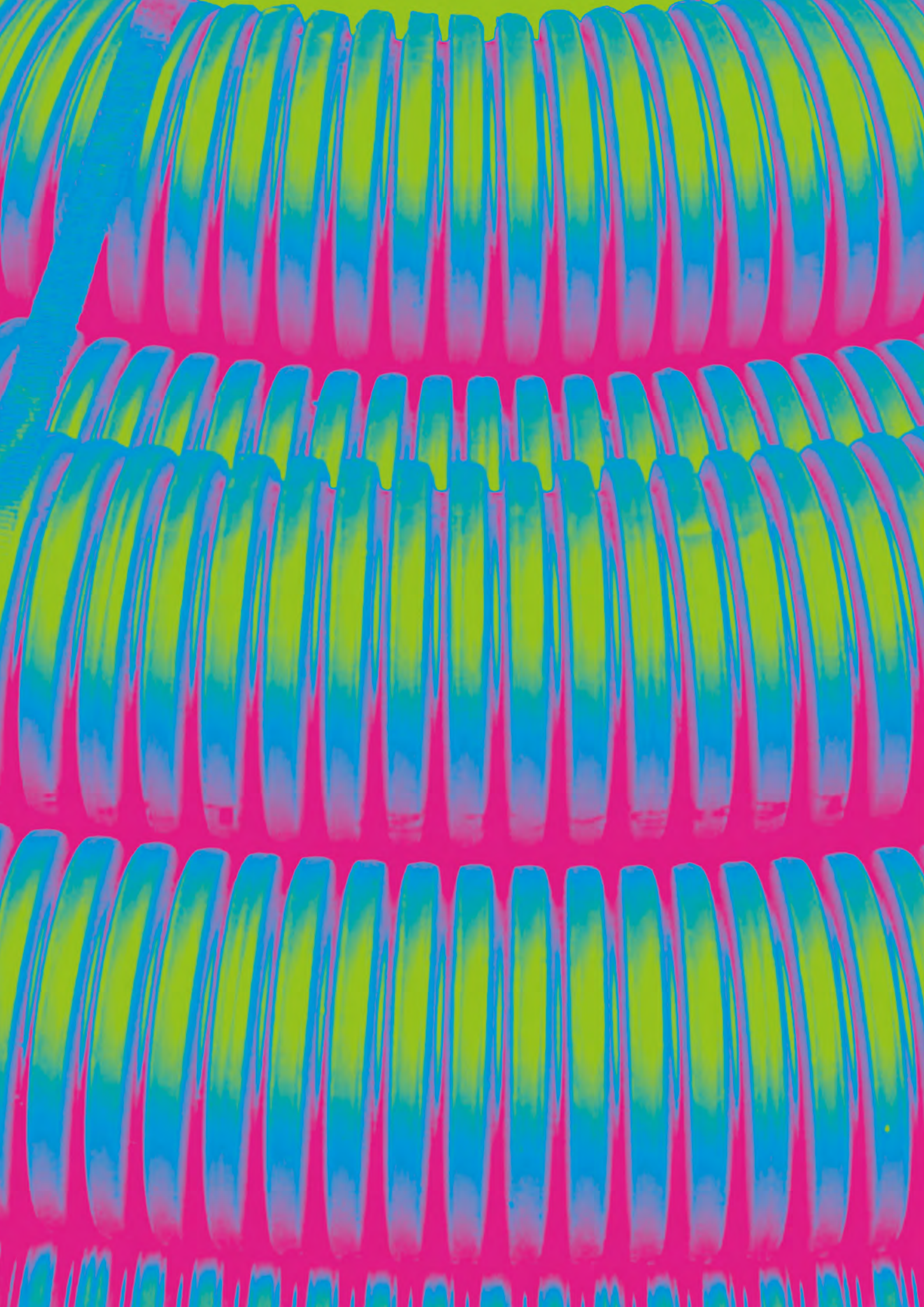
Tubi corrugati
per cavidotti

VERS. 01/2026



fitt® building |





fitt cable protection system

Tubi corrugati per cavidotti

Fitt, gruppo leader globale nato in Italia nel 1969 - oggi b corp certificata - è pioniera nella produzione e nello sviluppo di soluzioni ad alto contenuto innovativo finalizzate al passaggio di fluidi per uso domestico, professionale e industriale.



FITT Vision 2033

carry the flow of life together

Ingenious for life

La missione del Gruppo FITT è migliorare le prestazioni dei propri clienti fornendo tubi e sistemi per il trasporto di sostanze liquide, gassose e solide, con prodotti all'avanguardia per tecnologia, design e sostenibilità.

Una storia in divenire

FITT, guidata oggi da Alessandro Mezzalana, è stata fondata nel 1969 dal padre Rinaldo. Con headquarter a Sandrigo, in provincia di Vicenza, FITT - quale punto di riferimento internazionale nella propria industry - conta oggi 15 siti produttivi (9 in Italia, 5 in Europa e 1 negli USA), 16 siti logistici nel mondo e 6 filiali commerciali.

FITT SOLUTIONS



Gardening
Solutions



Industrial
Solutions



Marine
Solutions



Food & Beverage
Solutions

Innovazione e tecnologia pioneristica

FITT crede fortemente nel principio dell'Open Innovation e collabora con una rete internazionale di partner, università e centri di ricerca. Si affida ad organizzazioni esterne per validare protocolli e test qualitativi e per mappare l'impatto ambientale dei propri prodotti.

Produzione multiplant e logistica

Logistica automatizzata, agile, personalizzata in grado di adattarsi alle richieste dei diversi canali di vendita dei grandi clienti con un servizio che fornisce sia le centrali che il singolo punto vendita, fino al privato che acquista online. La rete dei centri logistici di FITT, strategicamente posizionati in tutta Europa, consente di consegnare in 48/72 h nei principali mercati europei.

FITT Divisions

Il Gruppo FITT è organizzato in tre divisioni - **FITT Industrial; FITT Garden; FITT Building** - ognuna autonoma nei rispettivi mercati e con competenze specializzate per offrire soluzioni all'avanguardia e sostenibili.

FITT Vision 2033

FITT riconosce che il flusso della vita nasce dalla salute del pianeta e delle sue persone. Per questo si impegna a custodire e proteggere l'acqua, risorsa essenziale e insostituibile. Per FITT prendersi cura del pianeta e delle sue persone significa avere un impatto positivo su: Environment Lite, Business Lite, People Lite.



Building
Solutions



Pool & SPA
Solutions



Ventilation
Solution



Agriculture
Solutions



Infrastructure
Solutions

«l'impresa che siamo chiamati a compiere:
contribuire a rendere questo mondo un posto
migliore, per noi e per le generazioni
che verranno»

Alessandro Mezzalira
CEO

Certified



Questa azienda rispetta
alti standard di impatto
ambientale e sociale positivo

Corporation

Il percorso di FITT

FITT crede in un modello di impresa capace di generare valore condiviso per le persone, la società e l'ambiente. Dal 2019 ha intrapreso un cammino strutturato verso la sostenibilità, diventando Società Benefit, definendo la strategia The Responsible Flow 2030 e ottenendo nel 2024 la certificazione B Corp.

Società Benefit: valore oltre il profitto

Dal 2021, FITT è ufficialmente Società Benefit. Questo significa che, accanto agli obiettivi economici, l'azienda persegue finalità di beneficio comune, integrando nella propria missione l'impatto positivo su persone, territori e ambiente.

Il valore della certificazione B Corp

Nel 2024 FITT ha ottenuto la certificazione B Corp, entrando in una comunità globale di aziende che usano il business come forza positiva. Questo traguardo sancisce l'impegno dell'azienda per una sostenibilità integrata e trasversale, misurata attraverso uno standard rigoroso che valuta l'impatto su cinque aree: Governance, Lavoratori, Comunità, Ambiente e Clienti. Essere B Corp significa operare in modo trasparente, responsabile e inclusivo, con l'obiettivo di generare valore condiviso e contribuire attivamente a un modello economico più equo e rigenerativo. La certificazione non è un punto di arrivo, ma un nuovo inizio verso un miglioramento continuo.

I 7 OBIETTIVI SCELTI DA FITT





Ridisegnare i processi con responsabilità

FITT agisce in modo concreto anche sul fronte operativo: ha certificato la propria **impronta di carbonio organizzativa (ISO 14064-1)** e avviato il percorso verso la **certificazione ISO 14001** per tutti i suoi stabilimenti. Interventi nella logistica, nella gestione dei rifiuti e nella riduzione dei consumi idrici attraverso circuiti chiusi si affiancano a un sempre maggiore utilizzo di **energia da fonti rinnovabili**, con l'obiettivo di ridurre l'impatto ambientale lungo tutta la catena del valore.

Prodotti: innovare per impattare meno

L'innovazione di prodotto è guidata dai principi dell'**ecodesign** e dalla misurazione certificata della **carbon footprint (ISO 14067) certificata dal TÜV**, con soluzioni progettate per essere leggere, performanti e orientate alla circolarità.

Questo approccio consente di promuovere **trasparenza e consapevolezza** nei confronti di clienti e mercato, in un'ottica di continuo miglioramento delle performance ambientali.

Benessere, equità, partecipazione

FITT mette le **persone al centro**: promuove ascolto, partecipazione e valorizzazione attraverso focus group e formazione continua, e ha ottenuto la **certificazione per la parità di genere (UNI/PdR 125:2022)**. Aderendo ai **Women's Empowerment Principles**, investe in benessere organizzativo, welfare e flessibilità, per un ambiente di lavoro sempre più inclusivo, equo e sostenibile.



tubi corrugati in hdpe a doppia parete

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICO DEL POLIETILENE

Un'elevata resistenza chimica e meccanica ed un ampio intervallo di temperature di impiego, fanno di questo materiale un prodotto versatile idoneo per la realizzazione di prodotti destinati a subire significative sollecitazioni meccaniche, garantendo elevate prestazioni in termini di durata e funzionalità.

PROPRIETÀ MECCANICHE

Le caratteristiche meccaniche di maggior rilievo per un cavidotto sono:

- a) la resistenza allo schiacciamento
- b) la resistenza agli urti

La resistenza allo schiacciamento risulta fondamentale in quanto il tubo, essendo interrato, viene sottoposto al carico statico sovrastante e alle ulteriori sollecitazioni esercitate al di sopra del terreno di copertura del cavidotto.

La resistenza agli urti è importante per evitare che il tubo si danneggi a seguito di sollecitazioni accidentali che possono verificarsi durante la fase di interrimento del tubo stesso.

Per dimostrare la conformità del prodotto alla normativa vigente sono stati effettuati i seguenti test:

a) Test di resistenza allo schiacciamento

Per verificare la rispondenza del prodotto alla normativa italiana CEI EN 61386-24, un campione di cavidotto lungo 200 mm viene schiacciato tra due piastre di dimensioni minime 100x200x15 mm in modo da ridurne il diametro interno del 5%, esercitando una forza superiore al valore prefissato di 450 N.

b) Test di resistenza agli urti

La classificazione viene effettuata in base alla resistenza alla prova d'urto.





Mentre la resistenza allo schiacciamento è una proprietà che accompagna il cavidotto durante la sua vita nel sottosuolo, la prova di resistenza all'urto serve a garantire l'integrità del cavidotto durante la posa.

Il test consiste nello sganciamento sul provino di tubo corrugato di un dardo del peso fisso di 5kg da un'altezza variabile in funzione del diametro nominale del tubo (si veda tabella allegata) guidato da un carrello di massa prefissata (Normativa italiana **CEI EN 61386-24**).

Al termine della prova non ci deve essere alcuna fessura che consenta il passaggio d'acqua dall'interno verso l'esterno del provino per almeno 9 provini su 12 testati.

TIPO NORMALE

Diametro nominale del tubo [mm]	Massa del dardo [kg]	Altezza [mm]
≤60	5	300
61 ÷ 90	5	400
91 ÷ 140	5	570
>140	5	800



rollcable grey



SERIE 450 TIPO N

Rollcable Grey è un tubo corrugato per cavidotto a doppia parete in HDPE di colore grigio esternamente e nero internamente conforme alla normativa CEI EN 61386-24 (ex CEI EN 50086-2-4/A1-CEI 23-46;V1).

Caratteristiche tecniche:

- Resistenza allo schiacciamento CEI EN 61386-24
- Marchio IMQ
- Marcatura CE
- Stabilizzato ai raggi UV con garanzia 12 mesi dalla data di produzione riportata sul tubo
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno.

Temperature d'utilizzo: -50°C / +60°C.

Imballo: Rotoli da 50 metri (DN 40-160) e da 25 metri (DN 40-200) +/- 1%.

Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione e sonda tiracavo in Poliestere.

Installazione: Sotterranea in trincea.



Scansiona il QR-Code
per scoprirne di più!

SERIE 450 TIPO N

Ø esterno [mm]	Ø minimo interno [mm]	Rotoli da metri Rollcable Grey [m]	Prezzo [€/m]
40	31,5	50	1,57
50	40,1	50	1,89
63	51	50	2,33
75	59,5	50	2,98
90	71,5	50	3,60
110	92,2	50	4,52
125	105,3	50	5,51
160	135	50	8,83
40	31,5	25	1,77
50	40,1	25	2,17
63	51	25	2,67
75	59,5	25	3,45
90	71,5	25	4,14
110	92,2	25	5,23
125	105,3	25	6,34
160	135	25	10,09
200 (*)	171	25	17,90



(*) non provvisto di certificazione Plastica Seconda Vita

SERIE SN4

Tubo corrugato in polietilene per il drenaggio dei terreni.

Rolldrain è un tubo per drenaggio corrugato a doppia parete fessurato in HDPE di colore verde esternamente e nero internamente.

Applicazione: Drenaggio terreni agricoli e per uso civile.

Caratteristiche tecniche:

- Classe di rigidità anulare determinata secondo la norma UNI EN ISO 9969:SN4 (pari a 4KN/m²)
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno
- Temperature d'utilizzo: - 50°C / + 60°C.

Imballo: Rotoli da 50 metri (DN 200 mm rotoli da 25 m) +/- 1%.

Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione.

Installazione: Sotterranea in trincea.

Scansiona il QR-Code
per scoprirne di più!



SERIE SN4

Ø esterno [mm]	Ø minimo interno [mm]	Rotoli da metri Rolldrain [m]	Prezzo [€/m]
63	51	50	3,20
90	71,5	50	3,84
110	92,2	50	4,79
125	105,3	50	5,98
160	135	50	9,93
200	171	25	20,94



certificazione plastica seconda vita

TUBI CORRUGATI IN HDPE A DOPPIA PARETE CON IL 75% DI CONTENUTO RICICLATO

I tubi corrugati a doppia parete in HDPE **Rollcable Grey e Rolldrain** hanno ottenuto la certificazione “,Plastica Seconda Vita” dell’**Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo (IPPR)**.

“,Plastica Seconda Vita” è una certificazione ambientale volontaria di prodotto dedicata ai manufatti ottenuti dalla valorizzazione dei rifiuti plastici provenienti dalla raccolta differenziata oppure da scarto industriale. È il **primo marchio italiano ed europeo dedicato alla plastica riciclata**, nato dall’esigenza di rendere facilmente identificabili e maggiormente visibili i prodotti ottenuti da plastiche da riciclo destinanti alla PA, alla GDO, nonché ai privati cittadini.

L’attività per il riconoscimento del marchio è stata svolta da **Kiwa Cermet Italia SpA**, organismo partner di **IPPR**, titolare del marchio “,Plastica Seconda Vita” e accreditato presso **Accredia**, che rende questa certificazione oggettiva, accessibile e imparziale. Plastica Seconda Vita fa inoltre parte di **PolyCert Europe** (piattaforma tecnica europea per l’armonizzazione degli schemi di certificazione esistenti in relazione all’adozione di materie prime circolari da parte dei trasformatori di materiali polimerici in Europa secondo i migliori standard di produzione).

La certificazione di conformità rilasciata da Kiwa Cermet Italia, garantisce il concetto di rintracciabilità e calcola il contenuto secondo quanto previsto dalla norma **UNI EN ISO 14021**, nel caso di **FITT è certificato il 75% di contenuto riciclato**.



Scannerizza il QR Code e scopri come **FITT riesce a raggiungere il 75% di plastica riciclata!**

Visita il portale WWW.IPPR.IT, il sito che raccoglie tutti i documenti riguardanti la certificazione “,plastica seconda vita”.



A

A
Certificazione “,plastica seconda vita” da raccolta differenziata



B

B
Piattaforma tecnica europea per l’armonizzazione degli schemi di certificazione esistenti



C

C
IPPR è il titolare del marchio “,plastica seconda vita”



D

D
Certificazione

Rollcable Grey e Rolldrain sono conformi alle specifiche tecniche previste dai Criteri Ambientali Minimi (CAM), regolamentati dal D.M. 05.08.2024 (CAM Strade).

Cosa sono i CAM?

I **Criteri Ambientali Minimi (CAM)** sono i requisiti ambientali definiti per le varie fasi del processo di acquisto, volti a individuare la soluzione progettuale, il prodotto o il servizio migliore sotto il profilo ambientale lungo il ciclo di vita.

Il decreto legislativo **31 marzo 2023**, n. 36 ne prevede l'**obbligo di applicazione per l'intero valore dell'importo della gara**, confermando un'obbligatorietà già presente all'art. 34 del **D.Lgs. 18/04/2016**, n. 50.

Oggetto e ambito di applicazione

Art.1 | D.M. 05.08.2024 | G.U. Serie Generale n°197 del 23.08.2024

- Affidamento del servizio di progettazione ed esecuzione dei lavori di costruzione
- Manutenzione e adeguamento delle infrastrutture stradali

l'approccio dei criteri ambientali minimi

art.1.2 | d.m. 05.08.2024, criteri ambientali minimi | g.u. serie generale n°197 del 23.08.2024 | allegato 1

I criteri definiti nei CAM Strade sono redatti con l'**obiettivo di ridurre gli impatti ambientali** generati dai lavori di costruzione, manutenzione e adeguamento delle infrastrutture stradali e delle opere di pertinenza stradale, quali piazze, marciapiedi e i parcheggi ad esse connesse, per il raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità in un'ottica di **economia circolare**.

la relazione cam

Art.2.1.1 | D.M. 05.08.2024, Criteri Ambientali Minimi | G.U. Serie Generale n°197 del 23.08.2024 | Allegato 1

Al fine di dettagliare i requisiti dei materiali e dei prodotti in conformità ai criteri ambientali minimi, l'**aggiudicatario** elabora una **Relazione CAM** in cui, per ogni criterio ambientale minimo di cui al presente documento:

- descrive le scelte progettuali che garantiscono la conformità al criterio;
- indica gli elaborati progettuali in cui sono rinvenibili i riferimenti ai requisiti relativi al rispetto dei criteri ambientali minimi;
- dettaglia i requisiti dei materiali e dei prodotti da costruzione in conformità ai criteri ambientali minimi contenuti nel presente documento e indica i mezzi di prova che l'esecutore dei lavori dovrà presentare alla direzione lavori.



clausole contrattuali per l'affidamento del servizio di progettazione di infrastrutture stradali

art.2.1.2 | dm 05.08.2024, criteri ambientali minimi | g.u. serie generale n°197 del 23.08.2024 | allegato 1

Il **contenuto di materia riciclata** ovvero **recuperata** ovvero di **sottoprodotti** è dimostrato tramite una delle opzioni previste all'art.2.1.2 del D.M. 05.08.2024, producendo il relativo **certificato** nel quale sia chiaramente riportato il numero dello stesso, il valore percentuale richiesto, il nome del prodotto certificato, le date di rilascio e di scadenza.

Le certificazioni di prodotto per il rilascio del marchio **"Plastica seconda vita"** rientrano tra le opzioni stabilite dal Decreto per dimostrare il contenuto di materia riciclata ovvero recuperata ovvero di sottoprodotti .

tubazioni in materiale plastico

art.2.3.9 | dm 05.08.2024, criteri ambientali minimi | g.u. serie generale n°197 del 23.08.2024 | allegato 1

Le tubazioni in materiale plastico sono prodotte con un contenuto di materie riciclate, ovvero recuperate, ovvero di sottoprodotti di almeno il 20% sul peso del prodotto (art.2.3.9, D.M. 05.08.2024).

Secondo quanto certificato da Kiwa Cermet Italia SpA, organismo partner IPPR, in conformità alla UNI EN ISO 14021, Rollcable Grey e Rolldrain sono prodotti con il 75% di contenuto di riciclato. Una percentuale che rispetta e supera la soglia minima prevista dal Decreto CAM Strade (art.2.3.9, D.M. 05.08.2024).



**75%
riciclato**

I tubi corrugati a doppia parete in HDPE Rollcable Grey e Rolldrain sono conformi alle specifiche tecniche previste dal D.M. 05 agosto 2024 (CAM Strade), in relazione alla percentuale minima di materiale riciclato e/o recuperato e/o sottoprodotto indicati nel Certificato Plastica Seconda Vita rilasciato da Kiwa Cermet Italia SpA



SERIE 450 TIPO N

Rollcom è un tubo per telecomunicazioni corrugato a doppia parete HDPE di colore blu esternamente ed internamente.

Applicazione: Protezione cavi elettrici (bassa tensione) e telefonici.

Caratteristiche tecniche:

- Resistenza allo schiacciamento: CEI EN 61386-24
- 450N con deformazione diametro interno pari al 5%
- Marcatura CE
- Raggio di curvatura minimo: 15 volte il diametro esterno.

Temperature d'utilizzo: - 50°C / + 60°C.

Imballo: Rotoli da 50 metri (+/- 1%).

Accessori: Ogni rotolo è corredato di manicotto di giunzione e sonda tiracavo in PP.

Installazione: Sotterranea in trincea.

SERIE 450 TIPO N

Ø esterno [mm]	Ø minimo interno [mm]	Rotoli da metri Rollcom [m]	Prezzo [€/m]
50	40,1	50	2,42
63	51	50	2,49
90	71,5	50	4,61
110	92,2	50	5,58
125	105,3	50	5,91
160	135	50	11,32



accessori

MANICOTTO DI GIUNZIONE

Ø Diametro interno [mm]	Prezzo [€/cad]
40	2,22
50	2,51
63	2,63
75	3,26
90	3,39
110	4,11
125	7,72
160	9,90
200	14,29





FITT garantisce i propri prodotti con una specifica copertura assicurativa per tutti i danni che possano essere causati a terzi.

In relazione ai prodotti FITT è stata studiata una polizza specifica che prevede:

- **MASSIMALE DI EURO 15.000.000**
- **VALIDITÀ MONDO INTERO**
- **VALIDITÀ DELLA COPERTURA DALLA DATA DI VENDITA**

Tra i danni risarciti sono compresi anche i seguenti, qualora essi si manifestino o si presuma possano manifestarsi: la riparazione, ossia la modifica o la rettifica del prodotto difettoso ed il montaggio del prodotto esente da difetti; la sostituzione, ossia lo smontaggio del prodotto difettoso ed il montaggio del corrispondente prodotto esente da difetti.



FITT adotta una gestione aziendale volta a garantire la massima qualità in termini di tecnologia, di prodotti e di servizi nel pieno rispetto dell'ambiente in cui opera.

La certificazione del sistema qualità conseguita dall'azienda, ne attesta la conformità ai requisiti della norma **UNI EN ISO 9001:2015** per le seguenti categorie:

1) Progettazione, fabbricazione, stoccaggio e distribuzione di:

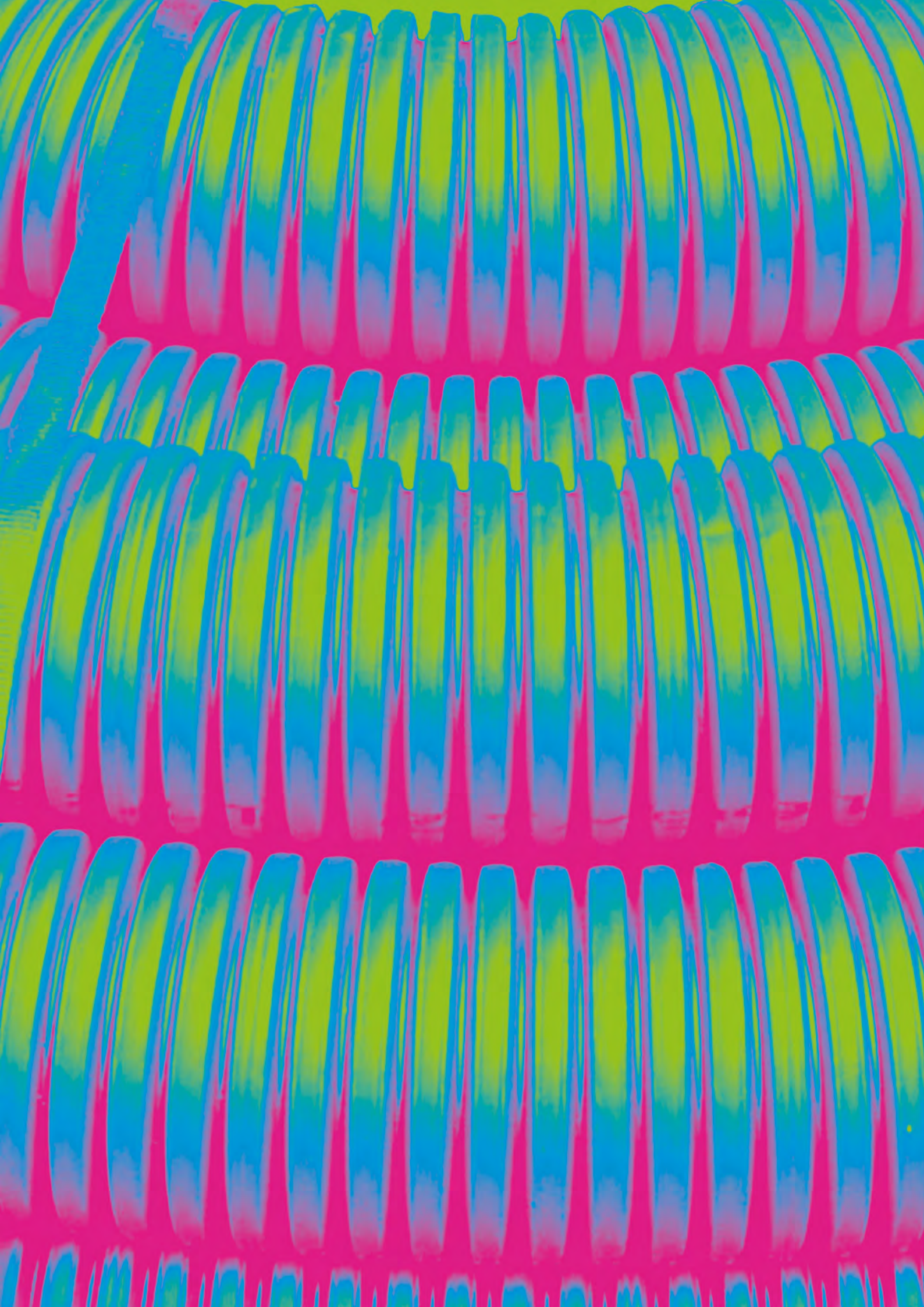
- Tubi e sistemi in materiale plastico destinati anche ad uso alimentare per applicazioni Garden, Industrial, Building mediante estrusione e stampaggio.
- Film in materiale plastico mediante estrusione.
- Granulo in PVC vergine e rigenerato mediante miscelazione e granulazione.

2) Commercializzazione di tubi e sistemi.

PROCESSI CERTIFICATI

FITT è dotato di un sistema di gestione integrato focalizzato sull'approvazione e controllo sia del prodotto e del processo, agendo sulla prevenzione del rischio e riduzione della variabilità.

FITT è in grado di fornire, su richiesta, un piano di approvazione dei nuovi prodotti, secondo metodologia PPAP (Production Part Approval Process).



FITT BUILDING SOLUTIONS

È l'area di business del Gruppo FITT che progetta, realizza e sviluppa soluzioni di tubazioni, profili, raccordi e accessori per l'edilizia dedicate alla conduzione di fluidi e cavi per diverse applicazioni quali scarico di acque pluviali e sanitarie.

Per maggiori informazioni:

FITT S.p.A.

Via Piave, 8
36066 Sandrigo (VI) - Italy
Tel. +39 0444 46 10 00

FITT S.p.A. - Società Benefit Ex Legge 208/2015
FITT® è un marchio registrato di FITT S.p.A.

