


| | | | |
|---|--|----------------------------|-------|
|  | MODULO / FORM | Codifica: I&T.MD001.LUG | |
| | FICHE TECHNIQUE RACCORDS POUR BÂTIMENT SCHEDE TECNICHE STAMPATI EDILIZIA | Rev. 00 - Data: 20/04/2021 | |
| | | Pagina: | 1 / 2 |

Gestion R&D

| | |
|-------------|--------------------------|
| Rev. | Date de révision: |
| 01 | 26/05/2021 |

CODE ARTICLE
CODICE ARTICOLO

4107462

DESCRIPTION
DESCRIZIONE

TAMPON DE REDUCTION 100/32

Ø NOMINAL
DIAMETRO NOMINALE

100/32

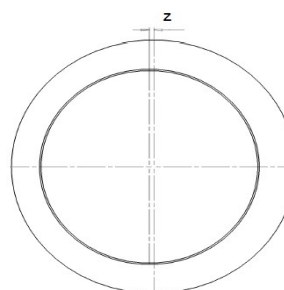
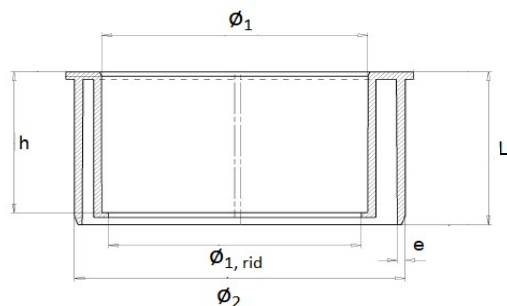
MARQUAGE
MARCATURA




(NF 513)

| CHARACTERISTIQUES GENERALES CARATTERISTICHE GENERALI | CONDITIONS REQUISES REQUISITI | |
|---|--|--------------|
| MATERIÉL MATERIALE | Chlorure de Polyvinyle(PVC) Cloruro di Polivinile (PVC) | |
| ASPECT ASPETTO | Les surfaces internes et externes doivent être lisses, propres, sans défauts ou pores ou autres irrégularités qui empêchent le respect de cette norme pour les tuyaux et raccords <i>Le superfici interne ed esterne devono essere lisce, pulite e prive di cavità, bolle, impurità, porosità o altri difetti superficiali che probabilmente impediscono il raggiungimento delle performance richieste da questo standard per i raccordi.</i> | NF EN 1329-1 |
| COULEUR COLORE | Gris RAL 7037 Grigio RAL 7037 | NF EN 1329-1 |

| DONNÉES DIMENSIONNELLES DATI DIMENSIONALI | UNITÉ DE MESURE UNITA' DI MISURA | VALEUR VALORE |
|--|-------------------------------------|------------------|
| Ø DIAMÈTRE Ø DIAMETRO | \varnothing_1 | mm |
| | $\varnothing_{1,rid}$ | mm |
| | \varnothing_2 | mm |
| ÉPAISSEUR SPESSORI | e | mm |
| OVALISATION OVALIZZAZIONE | mm | max 1,2 |
| DIMENSIONS DIMENSIONI | h | mm |
| | L | mm |
| | z | mm |




| | | | |
|---|---|-----------------------------------|-------|
|  | MODULO / FORM | Codifica: I&T.MD001.LUG | |
| | FICHE TECHNIQUE RACCORDS POUR BÂTIMENT SCHEDA TECNICA STAMPATI EDILIZIA | Rev. 00 - Data: 20/04/2021 | |
| | | Pagina: | 2 / 2 |

Gestion R&D

| | |
|-------------|--------------------------|
| Rev. | Date de révision: |
| 01 | 26/05/2021 |

| CHARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET MECANIQUES <i>CARATTERISTICHE FISICHE E MECCANICHE</i> | UNITÉ DE MESURE <i>UNITA' DI MISURA</i> | VALEUR <i>VALORE</i> | MÉTHODE D'ESSAI <i>METODO DI TEST</i> |
|---|--|---|---|
| POIDS SPÉCIFIQUE <i>PESO SPECIFICO</i> | g/cm ³ | 1,370 ≤ PS ≤ 1,460 | NF EN 120 1183-1 Méthode A (NF 055) |
| TEMPERATURE VICAT (VST) <i>TEMPERATURA VICAT (VST)</i> | °C | ≥ 79 | NF EN 727 (NF 055) |
| EFFET DE LA CHALEUR(150°C) <i>EFFETTO DEL CALORE(150°C)</i> | | Délamination < 50% <i>Delaminazione < 50%</i> | NF EN ISO 580 Méthode A (NF EN 1329-1) |
| VALEUR LIMITE D'OXYGÈNE (ILO) <i>INDICE LIMITE DI OSSIGENO (ILO)</i> | | Valeur de référence ± 2 <i>Valore di riferimento ± 2</i> | NF EN ISO 4589-2 (NF 513) |
| ESSAI AU FOUR (MERINGAGE) <i>PROVA FORNO CONICO (MERINGAGE)</i> | | Taux d'expansion ≥ 800 % <i>Tasso di espansione ≥ 800 %</i> | NF 513 (NF 513) |

| | |
|--|---|
| NORMES/CERTIFICATIONS /CONFORMITÉ À <i>NORME/CERTIFICAZIONI/ CONFORMITA' A</i> | |
| NF Me |  Me |