



CARACTÉRISTIQUES

- Compresseur rotatif double à cycles variables
- échangeur en titane à double spirale torsadée
- Panneau de contrôle LCD déportable avec module WIFI
- Température de fonctionnement jusqu'à -7°C
- Dégivrage automatique
- Full inverter
- 3 modes de fonctionnement :
 - Mode Eco Booster (Full Inverter)
 - Mode éco Silence
 - Mode croisière
- Livraison sur palette bois



3

GARANTIE
3 ANS

**Pompe à chaleur
Service et pièces**

7

GARANTIE
7 ANS

Compresseur

15

GARANTIE
15 ANS

**Serpentin en titane
contre la corrosion**



Wifi intégré



Tuyau d'évacuation
des condensats



Panneau de contrôle
LCD déportable
avec WIFI



Kit de support
anti-vibration



Raccords PVC
Ø 50 mm 1 1/2



Coffret d'entretien avec
manuel d'utilisation
multilingues



Housse
d'hivernage isotherme



Extension de
commande filaire
(10 mètres)



**TECHNOLOGIE
FULL INVERTER**
et démarrage progressif



ÉCHANGEUR TITANE
à double
spirale inversée



**DÉGIVRAGE
AUTOMATIQUE**
par inversion de cycle



COMPATIBLE
Traitements au sel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

GAMME INTERPAC

Modèle		INTERPAC NG 60	INTERPAC NG 75	INTERPAC NG 95	INTERPAC NG 120	INTERPAC NG 150
Volume du bassin		Jusqu'à 45 m³	de 40 à 50 m³	de 45 à 65 m³	de 65 à 80 m³	de 80 à 110 m³
Air 26°C Eau 26°C Hygro 80%	Puissance restituée maximum	7.10 KW	9.50 KW	11.90 KW	15.30 KW	20.10 KW
	Puissance restituée minimum	2.04 KW	2.30 KW	2.35 KW	2.50 KW	2.77 KW
	Puissance consommée	1.15 ~ 0.15 KW	1.51 ~ 0.17 KW	1.92 ~ 0.14 KW	2.51 ~ 0.15 KW	3.24 ~ 0.17 KW
Air 15°C Eau 26°C Hygro 70%	Puissance restituée maximum	5.41 KW	6.70 KW	8.70 KW	10.90 KW	14.60 KW
	Puissance restituée minimum	1.40 KW	1.50 KW	1.70 KW	1.90 KW	2.15 KW
	Puissance consommée	1.15 ~ 0.22 KW	1.49 ~ 0.23 KW	1.89 ~ 0.22 KW	2.37 ~ 0.25 KW	3.17 ~ 0.27 KW
	COP	6.5 ~ 4.70	6.6 ~ 4.50	7.8 ~ 4.6	7.7 ~ 4.6	7.9 ~ 4.6
Alimentation		Mono 220 ~ 240V - 50 Hz / Mono 110V - 60 Hz				
Plage de température de chauffage		15°C ~ 40°C				
Plage de fonctionnement		- 7°C ~ 43°C				
Puissance maximum		1.38 KW	1.83 KW	2.62 KW	2.90 KW	4.2 KW
Débit (m³/h)		2 ~ 4	3 ~ 4	4 ~ 6	5 ~ 7	7 ~ 9
Réfrigérant		R32				
Dimensions emballage (mm)		886 × 404 × 776		969 × 404 × 776		1166 × 424 × 878
Dimensions (mm)		824 × 334 × 643		907 × 334 × 643		1107 × 356 × 756
Poids net de L'appareil		38.5 Kg	38.5 Kg	39.5 Kg	44.5 Kg	50.5 kg
Bruit à 1 m Inverter		37 ~ 50 dBA	37 ~ 51 dBA	38 ~ 52 dBA	40 ~ 54 dBA	41 ~ 55 dBA
Bruit à 10 m Inverter		19 ~ 29 dBA	19 ~ 30 dBA	21 ~ 31 dBA	23 ~ 34 dBA	23 ~ 35 dBA
Type de compresseur		Rotatif double hermétique Inverter Compresseur				
Marque compresseur		MITSUBISHI®				
Échangeur		Double spirale torsadée en titane				
Fonction		Éco Booster et Écosilence (Inverter) / Chauffage / Refroidissement				
Ampérage		16 A	16 A	16 A	20 A	25 A
Câblage		2.5 mm²	2.5 mm²	2.5 mm²	4 mm²	4 mm²
Référence		SINTERPAC60	SINTERPAC75	SINTERPAC95	SINTERPAC120	SINTERPAC150

Les caractéristiques techniques de nos pompes à chaleur sont données à titre indicatif, nous nous réservons le droit de modifier ces données sans préavis. ¹ Calculé pour une piscine privée creusée recouverte d'une bâche à bulle / ² Température ambiante de l'air / ³ Température initiale de l'eau / ⁴ Bruit à 1 m, à 4 m et à 10 m selon les directives EN ISO 3741 et EN ISO 354.