

deumidificatori commerciali fdnf /fdc

DEUMIDIFICATORI COMMERCIALI FDNF /FDC



CARATTERISTICHE

Deumidificatori portatili professionali, ad elevate prestazioni, dotati di robusta struttura e montati su 2 grandi ruote che ne facilitano lo spostamento nei cantieri e nelle aree di difficile transito. Caratteristica fondamentale di tutti i modelli professionali FDNF e SUPERDRYER è la batteria ad evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questo esclusivo accorgimento, studiato per i deumidificatori professionali, permette un minore consumo energetico

Utilizzo:

apparecchi adatti per la deumidificazione di cantieri, lavanderie, magazzini, locali pompe, archivi, stagionatura, uffici, musei, ecc...

Circuito frigorifero:

evaporatore a tubi lisci in alluminio; condensatore a tubi in rame ed alette in alluminio; compressore di tipo rotativo, montato su antivibranti.

Ventilatore:

di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente; resistente, di lunga durata.

Filtro aria:

in poliuretano, ad alta efficienza, lavabile e facilmente sostituibile.

Microprocessore:

controlla i cicli di sbrinamento a gas caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

Pannello di controllo:

ubicato nella parte superiore delle macchine; eseguito secondo le norme europee vigenti.

Struttura:

struttura e cassa (in lamiera zincata a caldo) verniciate con polveri epossidiche

Contenitore raccolta condensa:

tanica montata di serie, facilmente estraibile; è predisposto attacco diretto Ø3/4"

Pompa di sollevamento della condensa (optional):

al posto della tanica, permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto alla posizione della macchina. Allarme di blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa. In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, dotato di allarme di malfunzionamento e blocco macchina.

TABELLA DELLA CAPACITÀ DI CONDENSAZIONE:

Tabella della capacità di

condensazione:

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDC 32	4,5	7	5,5	9	10	12,5	11,5	17	12	18	26	33
FDC 32 SB	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDNF 44	8	11,5	11	16	14	19	17	25	18	26	36	44
FDNF 62	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNF 96	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	FDC-32 FDC-32SB	FDNF-44SB	FDNF-62SB	FDNF-96SB
Capacità di condensazione nominale (a 30 °C - 80%UR)	26 litri /24h	36 litri /24h	52 litri /24h	80 litri /24h
Portata d'aria	380 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	1000 m³/h
Potenza elettrica max assorbita	620 W	810 W	920 W	1480 W
Corrente di spunto	10 A	18 A	22 A	29 A
Tensione V/ph/Hz	230/1/50			
Campo di funzionamento (temperature)	1-35 °C			
Campo di funzionamento (umidità relativa)	35-98 %UR	30-98 %UR	30-98 %UR	30-98 %UR
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	43 dB(A)	46 dB(A)	46 dB(A)	52 dB(A)
Fluido refrigerante	R410A			
Dimensioni LxPxH (mm)	350x370x700	350x380x720	435x410x770	545x420x900
Peso	39 Kg	39 Kg	42 Kg	56 Kg
Capacità del contenitore di condensa	5,5 Kg	8 Kg	14 Kg	14 Kg
Sbrinamento a gas caldo	non disponibile per FDC-32, incluso in FDC-32SB	incluso	incluso	incluso
Umidostato meccanico a bordo macchina	incluso			
Contaore	incluso			
Pompa di sollevamento condensa	(optional)			
Kit pompa di sollevamento condensa esterno	(optional - a richiesta)			
Codice FITT Agix:	POF-FDC32 POF-FDC32SB	POF-FDNF44SB	POF-FDNF62SB	POF-FDNF96SB

REV 08/2024