

deumidificatori industriali

DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI A SCARICO FISSO FDK



CARATTERISTICHE

deumidificatori professionali fissi a elevate prestazioni, compatti, facilmente installabili, utilizzabili in molteplici applicazioni e adatti alle atmosfere aggressive. Sono adatti, in particolare, per il controllo dell'umidità in piscine coperte (da installarsi seguendo le normative vigenti), palestre, lavanderie, alberghi, seminterrati di case, archivi e librerie.

Circuito frigorifero:

Evaporatore e condensatore a tubi in rame ed alette in alluminio; compressore di tipo rotativo montato su antivibranti di base.

Ventilatore:

di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente

Filtro aria:

in poliuretano, ad alta efficienza, lavabile e facilmente sostituibile.

Microprocessore:

controlla i cicli di sbrinamento a gas caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

Deumidostato meccanico:

ubicato nella parte frontale delle macchine, per il controllo dell'umidità relativa

Struttura:

in lamiera zincata a caldo che viene successivamente verniciata a polveri epossidi- che, garantendo resistenza alle atmosfere aggressive.

Scarico condensa:

tutti i modelli vanno collegati ad uno scarico fisso per la condensa mediante un tubo di diametro 1" (l'attacco ha diam. 3/4"), avendo cura di realizzare il sifone di scarico a regola d'arte in modo oltretutto da evitare problemi di allagamento.

Sistema di sbrinamento:

La brina che ricopre l'evaporatore ostruisce il passaggio dell'aria e riduce la superficie di scambio e, di conseguenza, le prestazioni; se l'accumulo di brina è eccessivo può danneggiare seriamente l'intero sistema.

Tutte le unità sono provviste di sistema di sbrinamento controllato elettronicamente grazie ad un termostato il cui bulbo è installato nell'evaporatore.

Sono dotate di sistema "Hot Gas Defrost System" (sbrinamento a gas caldo) che disattiva i ventilatori, mentre il compressore continua a lavorare, inviando il gas caldo all'evaporatore per sciogliere velocemente il ghiaccio che ne ricopre la superficie. Lo sbrinamento a gas caldo permette l'utilizzo del deumidificatore in ambienti con temperature fino a quasi 0°C.

VERSIONE HOT GAS SB:

Nelle versioni (SB) dotate di "Hot Gas Defrost System", invece, i ventilatori vengono disattivati mentre il compressore continua a lavorare inviando gas caldo all'evaporatore per sciogliere velocemente il ghiaccio che ne ricopre la superficie. Lo sbrinamento a gas caldo permette l'utilizzo del deumidificatore in ambienti con temperature fino a 0,5°C. Durante lo sbrinamento si accende la luce di "DEFROST".

ACCESSORI

- umidostato digitale a incasso cod. POF-UMIDOSTATO



- cronotermostato con umidostato (esterno) cod. POF-CRONOTERM



SPECIFICHE TECNICHE

Modello	FDK44SB	FDK100SB
Capacità di condensazione a 30 °C - 80%UR	36 litri /24h	80 litri /24h
Capacità di condens. nom. a 32 °C - 90%UR	44 litri /24h	96 litri /24h
Portata d'aria	450 m³/h	1100 m³/h
Potenza elettrica max ass. (a 35 °C - 70%UR)	0,75 kW	1,48 kW
Corrente elettrica max ass. (a 35 °C - 70%UR)	3,9 A	7,2 A
Corrente di spunto L.R.A.	16 A	28 A
Tensione V/ph/Hz	230/1/50	30/1/50
Campo di funzionamento (temperature)	1÷35 °C	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T<30°C	35÷98 %UR	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T=30°C÷32°C	35÷90 %UR	
Campo di funzionamento (umidità relativa) con T=32°C÷35°C	35÷70 %UR	
Livello pressione sonora (a 3 metri in campo libero)	51 dB(A)	56 dB(A)
Fluido refrigerante	R410A	
Dimensioni LxPxH (mm)	350x580x420	516x656x516
Peso	34 Kg	48 Kg
Controllo di sbrinamento di tipo elettronico a gas caldo	V	V
Codice FITT Agix:	POF-FDK44SB	POF-FDK100SB

TABELLA DELLA CAPACITÀ DI CONDENSAZIONE (LITRI/24H):

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDK 44SB	8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44
FDK 100SB	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96